佛山唯得钎焊板换热器有限公司

FOSHAN WADE BRAZED PLATE HEAT EXCHANGER CO., LTD

地址：中国•广东•佛山市顺德区北滘镇槎涌工业二路西侧 6 号

电话：13710039590 13602759045 13760583506

网址：http://www.fswade.cn

TECHNOLOGY

•VECTOR DESIGN•

企业简介：

佛山唯得钎焊板换热器有限公司位于改革开放前沿的珠三角核心制造重镇---佛山顺德区北滘镇。公司依托集团公司广州赛唯热工的优秀选型设计和技术资源进行生产技术、工艺等协同合作。公司组建一支年轻的团队，建立高起点，高标准的设计、制造、销售为一体的综合性企业。

公司全新引进新一代真空钎焊炉，氦检测仪成套设备，自动液压机，冲片机，数控激光加工以及建立合乎标准的生产流程。坚持新品开发，改进，不断促进工艺优化，建立规范的体系，坚持标准运作。以统一行动进行团队合作，以契约信念服务市 场需求。

公司持有ISO质量体系认证，建设覆盖各方面的管理文化准则。以“服从”、“特色”、“规范”为公司核心指导思想；以“合乎市场需求标准”作为优质的设备供应商；以“依法和守信服务社会，创建员工美好未来为宗旨”。

- 董事会
  - 总经理
    - 技术部
    - 业务部
    - 财务部
    - 生产部

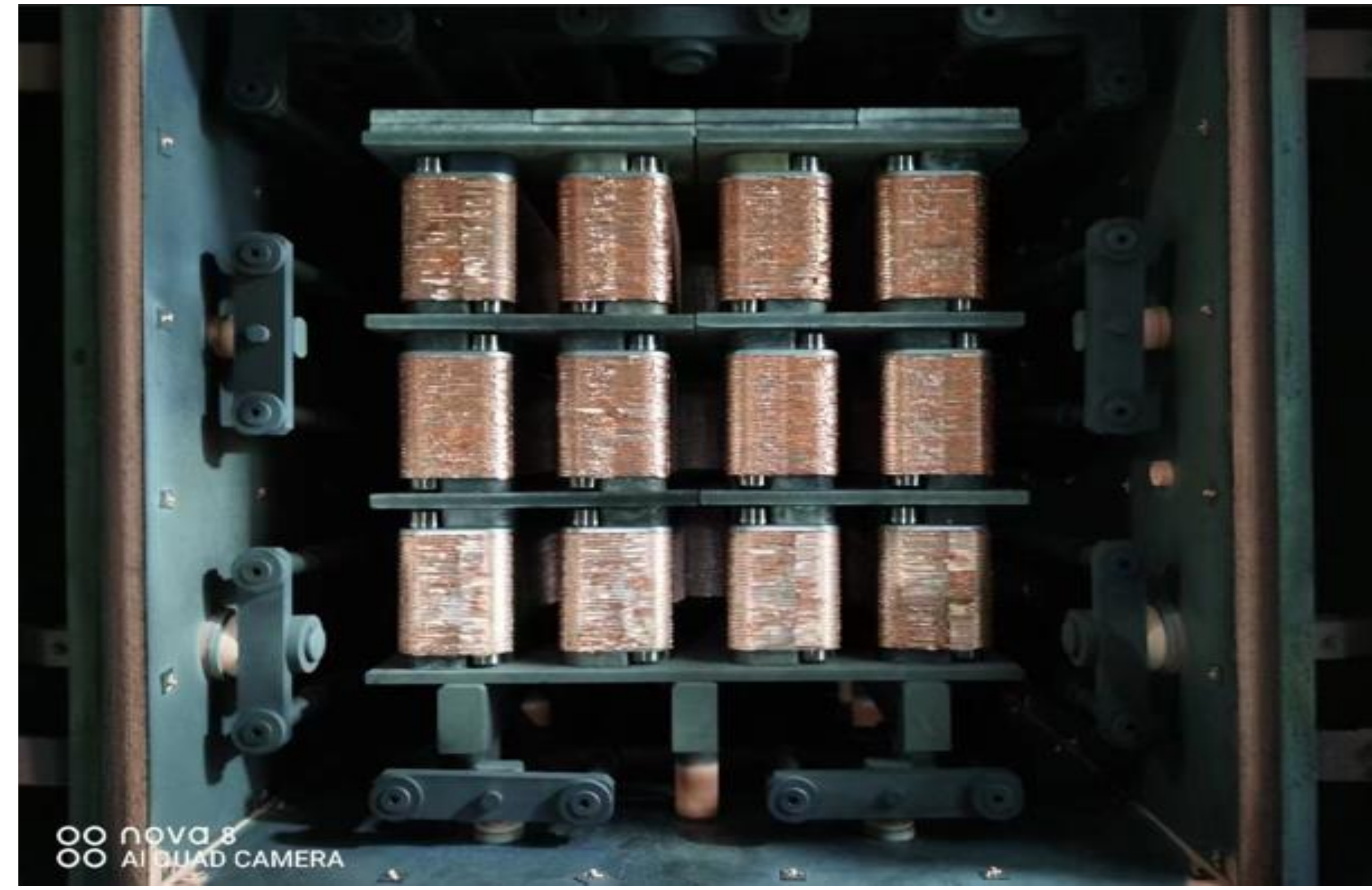

nova 8
AI QUAD CAMERA

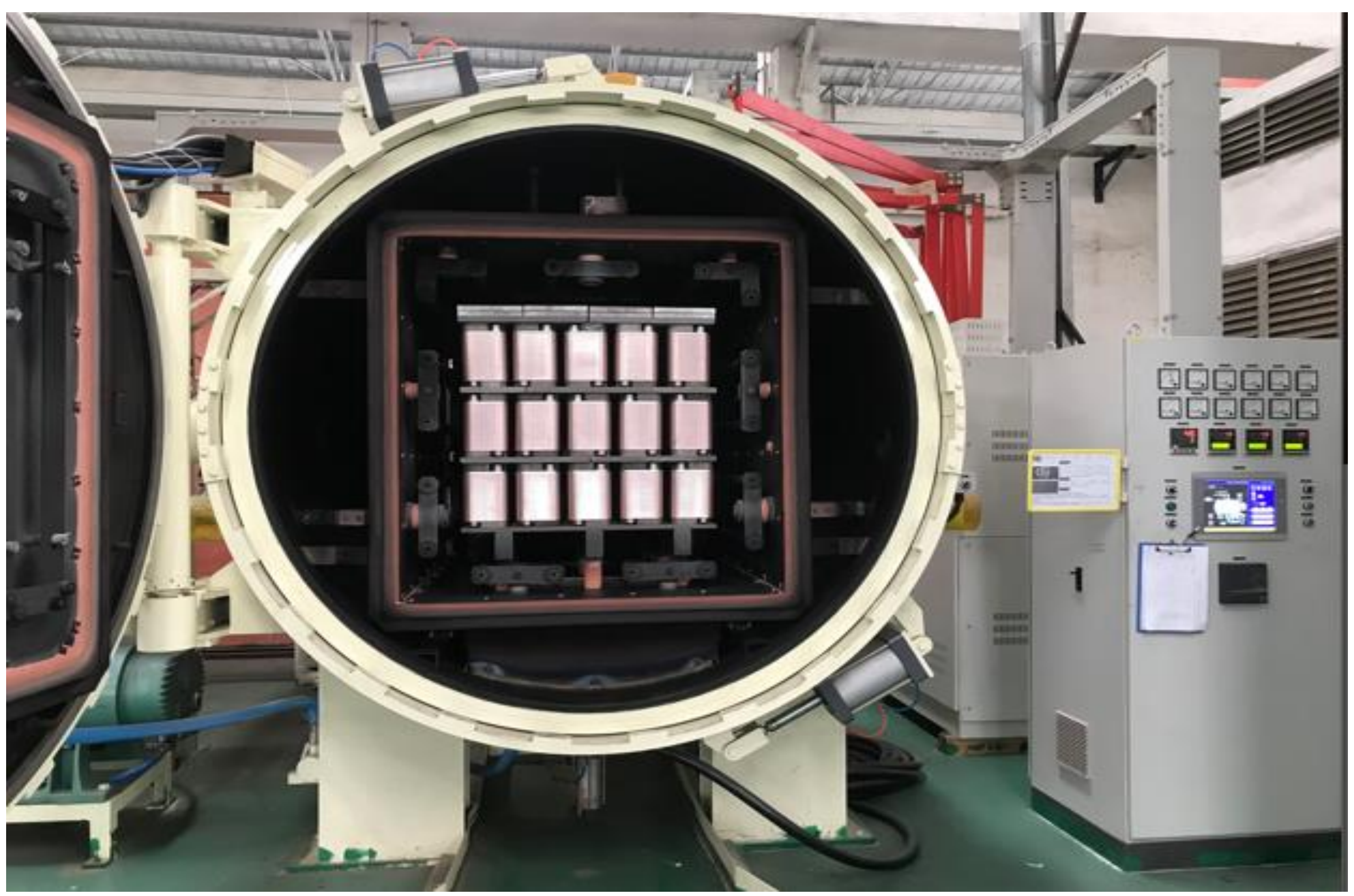

Delishi
DSBS-1200



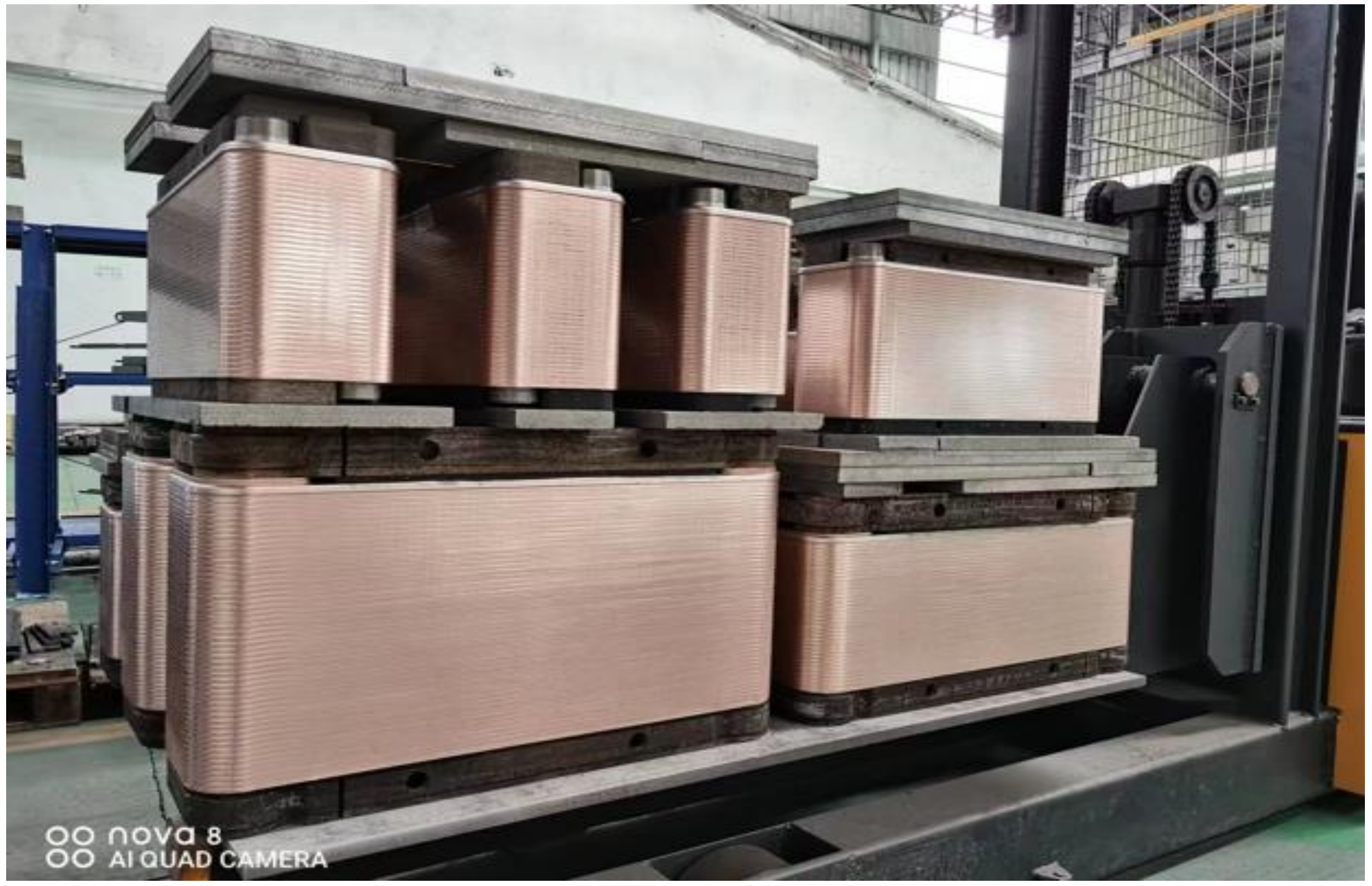


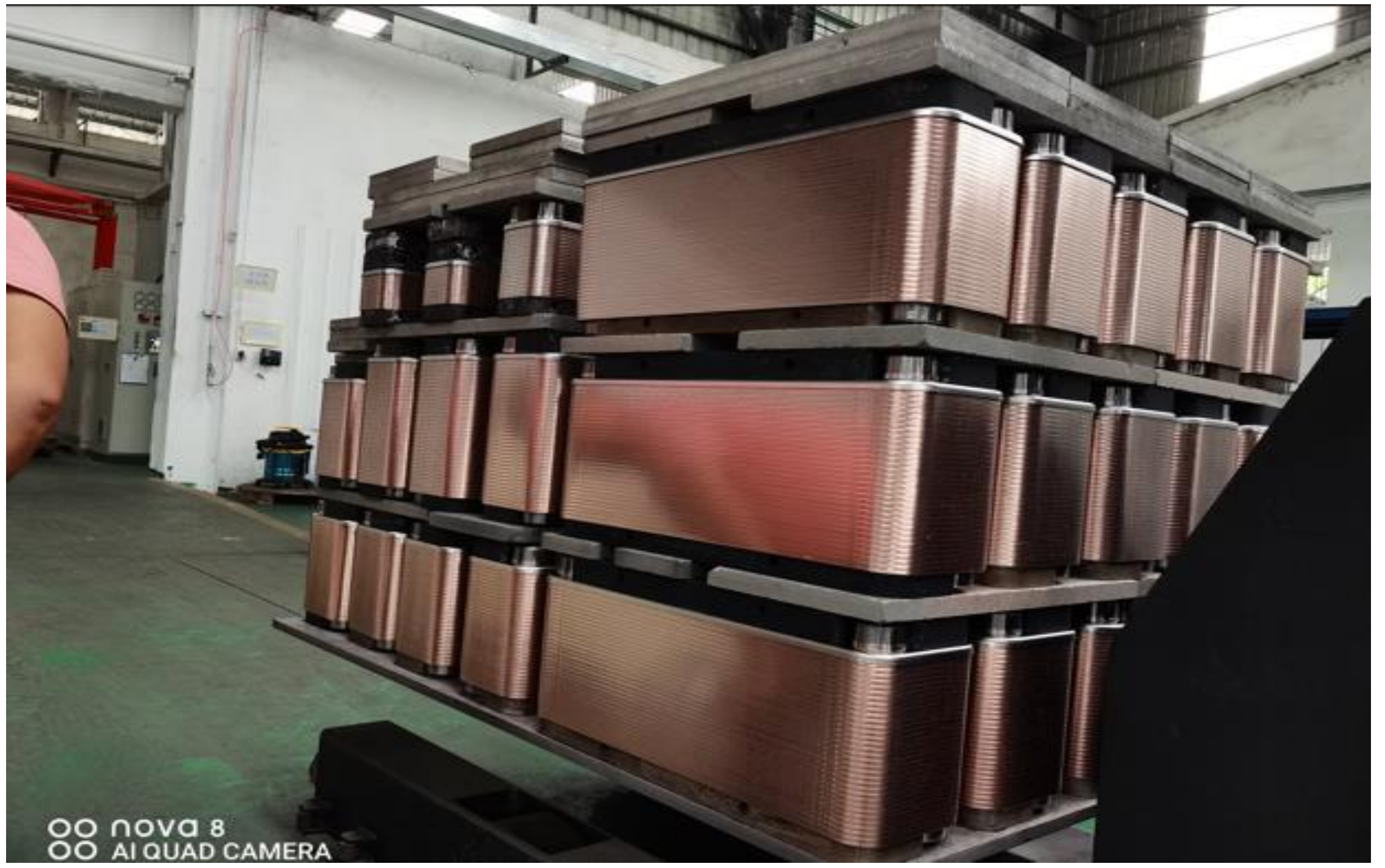
Delishi

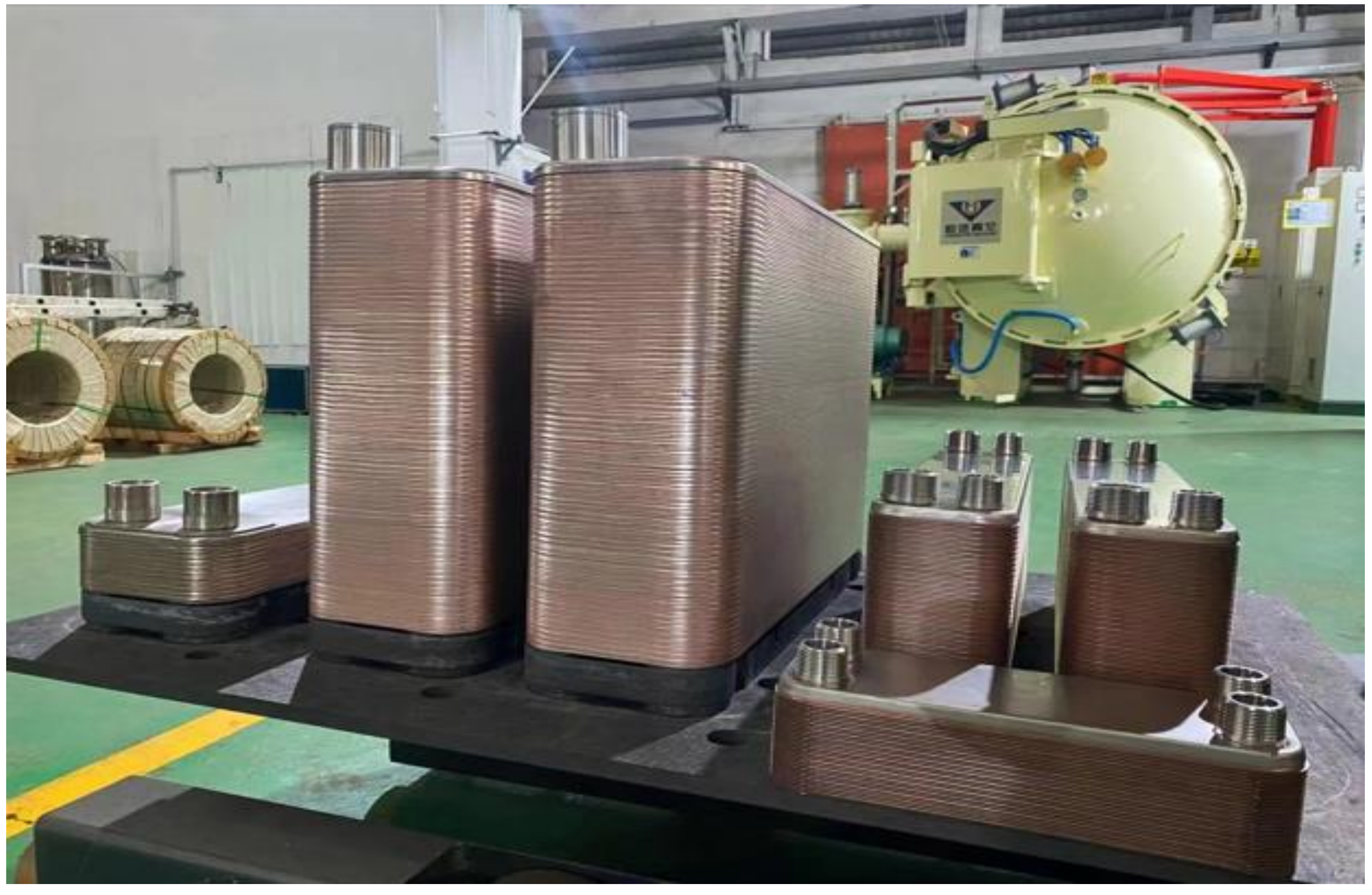

nova 8
AI QUAD CAMERA

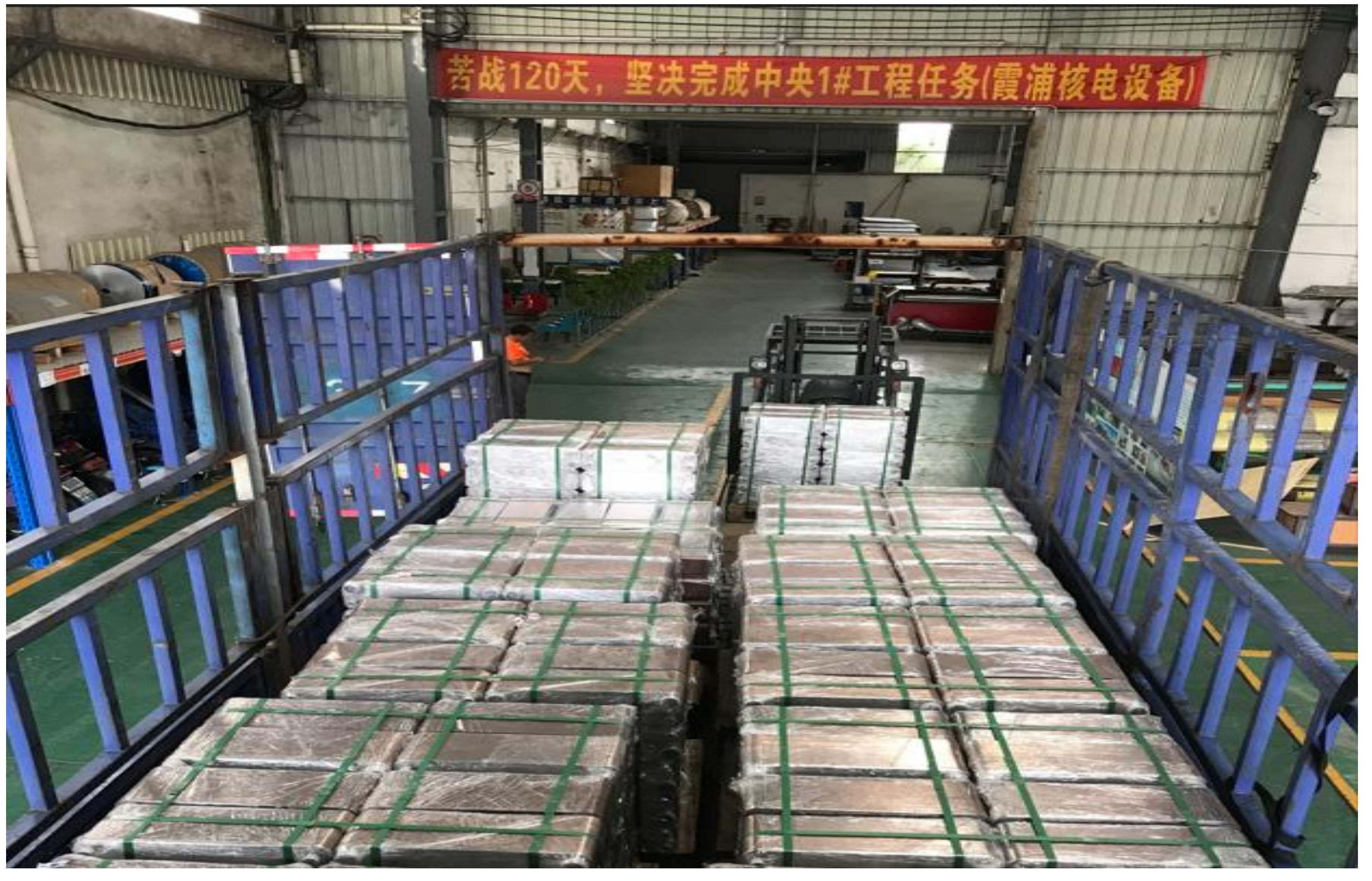



nova 8
AI QUAD CAMERA


nova 8
AI QUAD CAMERA


nova 8
AI QUAD CAMERA




苦战120天，坚决完成中央1#工程任务(霞浦核电设备)

板式热交换器工作流体的方式是一侧流道走冷流体，下一侧流道走热流体，再下一侧流道走冷流体，如此依次冷热流体交错，使得冷热流体在热交换器内充分进行热交换，将效率发挥到极致。热交换器内冷热流体相互交错，且为逆向流，故有非常高的换热效果

钎焊板式换热器具有换热系数高、污垢系数低、体积小、重量轻、承压能力强、滞液量低、流程组合灵活丰富等特点，已经被广泛应用于多种工业领域。

Model Interpretation:

B3–050–50D(X/H)H(L)

- 铜钎焊板式换热器
- 型号：单片换热面积
- 板片数量
- 板片类型
- 承压等级：H 代表高压 (4.5Mpa) L 代表低压 (3.0Mpa)

Materials:

Top and End plates:	Stainless steel AISI 304
Plates:	Stainless steel AISI 316L / AISI 304
Connections:	Stainless steel AISI 316L / AISI 304
Solder:	Copper / Nickel

技术参数

承温	-160℃～225℃
承压	35bar
板材	AISI316/SUS304
钎焊剂	纯度99.9%铜或镍
接口连接方式	螺纹、焊接、法兰等

技术参数

TECHNICAL PARAMETERS

常规单系统型号

型号	宽 A (mm)	高 B (mm)	厚 E (mm)	水平接口中心距 C (mm)	垂直接口中心距 D (mm)	最大设计压力 [Mpa]	最大流量 [M^3/h]	重量 [kg]
WD12	76	154	8+1.25N	42	120	3/4.5	3.6	0.3+0.03N
WD14	76	206	9+2.3N	42	172	3/4.5	3.6	0.6+0.08N
WD15	80	190	9+2.3N	40	154	3/4.5	3.6	0.6+0.06N
WD16	78	208	10+2.28N	42	172	3/4.5	3.6	0.65+0.047N
WD20	76	318	9+2.2N	42	282	3/4.5	3.6	1+0.08N
WD21	76	312	9+1.25N	42	278	3/4.5	3.6	1+0.08N
WD26	108	310	10+2.3N	50	250	3/4.5	8.1	1.3+0.12N
WD30	124	304	13+2.3N	70	250	3/4.5	12.7	2.2+0.16N
WD50	108	525	10+2.35N	50	466	3/4.5	12.7	2.6+0.19N
WD51	107	527	10+2.35N	50	466	3/4.5	12.7	2.6+0.19N
WD60	120	528	8+2.3N	63	470	3/4.5	12.7	2.4+0.19N
WD85	119	526	11+1.95N	63	470	3/4.5	22	3.1+0.19N
WD95	188	616	11+2.73N	92	456	3/4.5	39	7.8+0.36N
WD120	246	528	13+2.36N	174	456	3/4.5	42	7.2+0.52N
WD190	307	696	13+2.75N	179	567	1.5/3.0	100	12.5+0.72N
WD200	321	738	13+2.7N	188	603	1.5/3.0	100	13+0.75
WD350	304	979	9+2.28N	179	854	1.5/3.0	100	35+0.99N
WD600	435	1410	22+2.78N	220	1190	1.5/3.0	300	31.8+1.73N

双系统型号

型号	WD100	WD210
宽 A (mm)	248	322
高 B (mm)	495	739
厚 G (mm)	10+2.15N	13+2.55N
水平接口中心距 C (mm)	157	205.2
垂直接口中心距 D (mm)	168	224
氟侧接口垂直中心距 E (mm)	405	631
水侧接口垂直中心距 F (mm)	405	568
最大设计压力 [Mpa]	3/4.5	3/4.5
最大流量 [M^3/h]	42	100
重量 [kg]	6.5+0.37N	13+0.78N

`

空压机余热回收器

空气压缩机在长期连续的运行过程中，产生的高热由空压机润滑油的加入混合成油、气蒸汽排出机体，这部分高温油、气的热量相当于空压机输入功率的65-70%，它的温度通常在80℃（冬季）—100℃（夏秋季）。由于机器运行温度的要求，这些热能通过空压机的散热系统排往大气中。

空压机余热回收器把空压机散发的热量回收转换到水里，水温升高。使空压机组的运行温度降低，回收的热水还可用于员工热水洗澡、办公室及生产车间采暖、锅炉补充水、金属涂装清洁处理、无尘室恒温恒湿车间及其他需要使用热水的地方，从而降低了企业为福利生活用热水、工业用热水而长期支付的经营成本。

空压机余热回收器采用钎焊板式换热器，换热效率高、体积小、安装简单，板换材质为不锈钢，使用寿命长，热水最高温度可以升到70-75℃，并且获得了国家专利认定。

油水换热方案

序号	空压机规格	配用钎焊换热器	接 管	外形尺寸（长*宽*高，约）	产热水量 kg/h（温差 35°C）
1	30HP	WD50-30	油 G17 水 G1"	80*111*527	300
2	50HP	WD50-40	油 G17 水 G1.25”	105*111*527	500
3	75HP	WD50-60	油 G17 水 G1"	153*111*527	750
4	100HP	WD95-40	油 G1.57 水 G1.5”	105*192*617	1000
5	150HP	WD95-60	油 G1.57 水 G1.5”	155*192*617	1500
6	175HP	WD95-80	油 G1.57 水 G1.5”	202*192*617	1750
7	350HP	WD200-110	油 G37 水 G3"	322*738*322	3500
8	300kw	WD200-150	油 G37 水 G3"	321*738*418	4500

气水换热方案

序号	空压机规格	配用钎焊换热器	接管	外形尺寸（长*宽*高，约）	产热水量 kg/h（温差 35°C）
1	50HP	WD95-20	气 G27 水 G1"	60*192*617	200
2	75HP	WD95-26	气 G27 水 G1"	75*192*617	300
3	100HP	WD95-40	气 G27 水 G1.5"	105*192*617	400
4	150HP	WD200-34	气 G37 水 G2"	190*321*738	500

序号	名称	单位	热介质	冷介质
1	工作介质名称			
2	介质主要成份浓度			
3	工作压力	Mpa		
4	进口温度	℃		
5	出口温度	℃		
6	流量	M3/h		
7	最大允许压降	Mpa		
8	密度	Kg/M3		
9	比热	KJ/（kg*k）		
10	导热系数	W/m*k		
11	运动粘度	M2/S		
12	污垢热阻	M2*℃/W		
13				
14				
15				
说明：①介质在传热过程中有无相变请注明；②其它未列工艺参数可填入表中空栏。				

技术服务热线

13710039590/13602759045/13760583506

佛山唯得钎焊板换热器有限公司

钎焊板式换热器应用领域

制冷：用作冷凝器和蒸发器。

暖通空调：配合锅炉使用的中间换热器、高层建筑中间换热器等。

化学工业：纯碱工业，合成氨，酒精发酵，树脂合成冷却等。

冶金工业：铝酸盐母液加热或冷却，炼钢工艺冷却等。

机械工业：各种淬火液冷却，减速器润滑油冷却等。

电力工业：高压变压器油冷却，发电机轴承油冷却等。

造纸工业：漂白工艺热回收，加热洗浆液等。

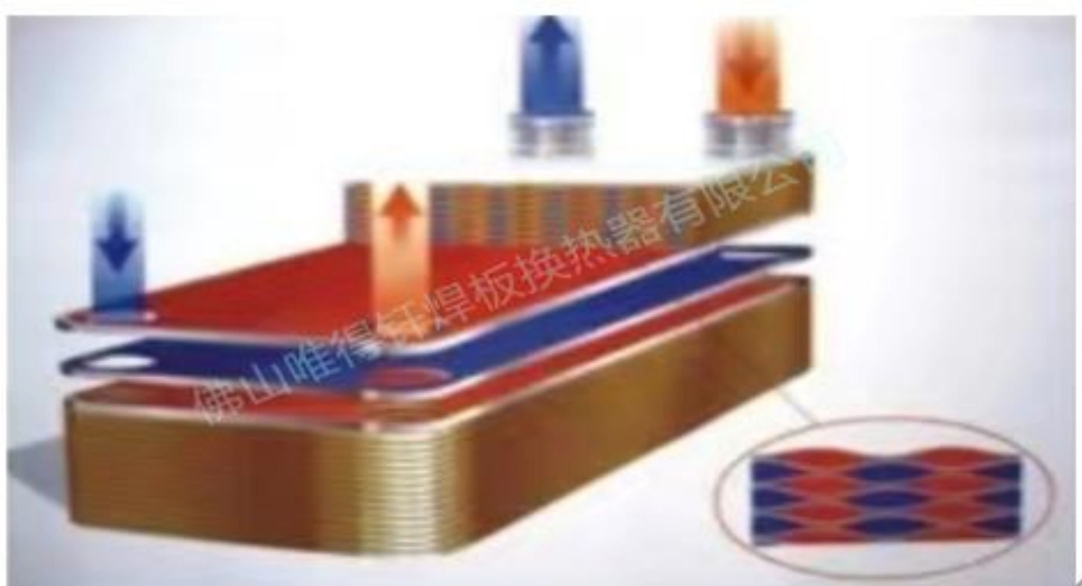
纺织工业：粘胶丝碱水溶液冷却，沸腾硝化纤维冷却等。

食品工业：果汁灭菌冷却，动植物油加热冷却等。

油脂工艺：皂基常压干燥，加热或冷却各种工艺用液。

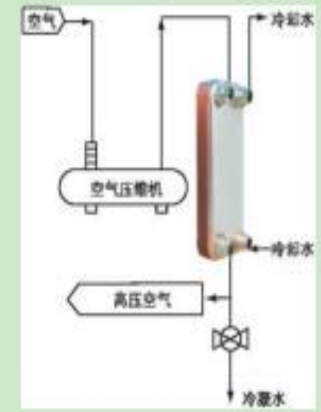
集中供热：热电厂废热区域供暖，加热洗澡用水。

其他：石油、医药、船舶、海水淡化、地热利用。

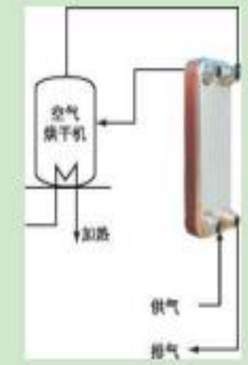


制冷

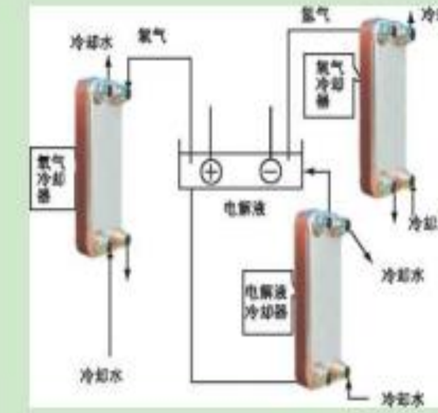
空气干冷机



热回收用烘干机

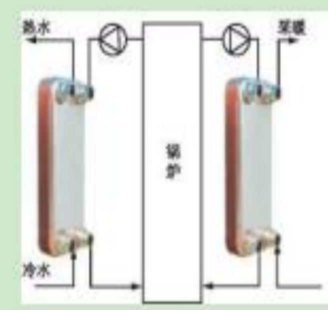


氢氧发生器

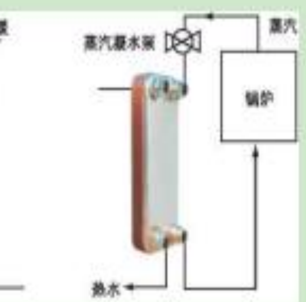


供热

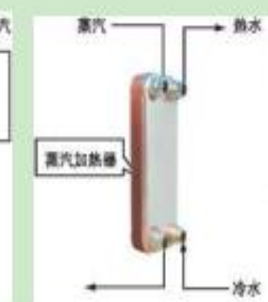
供热水和采暖系统



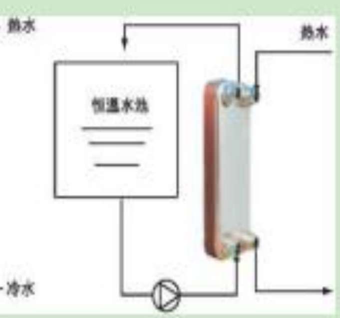
蒸汽加热器供热水



热水系统



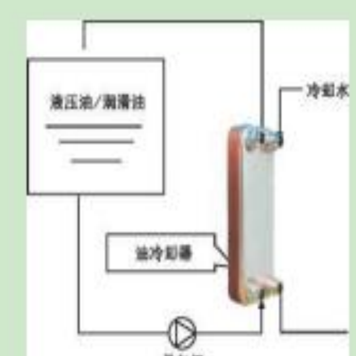
区域供热



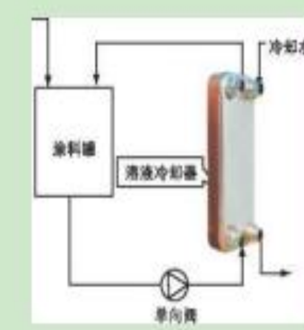
能源

工业应用

油冷却器



冷却器其它用途



CMA
180008221440

CAL
(2018)国认监认字(078)号

检 验 报 告

Inspection Report

中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L1598

产 品 名 称: 钎焊板换热器
Product:
委 托 单 位: 佛山唯得钎焊板换热器有限公司
Client:
生 产 单 位: 佛山唯得钎焊板换热器有限公司
Manufacturer:
检 验 类 别: 委托检验
Inspection Type:

合肥通用机电产品检测院有限公司
Hefei General Machinery & Electrical Products Inspection Institute
国家压缩机制冷设备质量监督检验中心
National Quality Supervision and Inspection Centre of Compressor and Refrigerator Products

---

广东中远海运重工有限公司

COSCO SHIPPING HEAVY INDUSTRY(GUANGDONG) CO.,LTD.

CERTIFICATE NO：202207011
PAGE 1 OF 1

测 试 报 告

TEST REPORT

委托单位 VESSEL: 佛山唯得钎焊板换热器有限公司
项　　目 ITEM: 接管扭矩测试
测试日期 TEST DATE ： 2022-07-11

测试结果 RESULTS OF TEST:

设备名称 Equipment	规格型号 Dimension		扭矩测试值 Torque Value
接管	WD65/17D	ϕ26mm	520N.m
		ϕ47mm（外牙）	898N.m
接管	WD65/64D	ϕ26mm	392N.m
		ϕ47mm（外牙）	915N.m
接管	WD95/20D	ϕ26mm	371N.m
		ϕ40mm	677N.m
接管	WD26/84D	ϕ22mm	365N.m
		ϕ26mm	374N.m
接管	WD26/40D	ϕ47mm（外牙）	891N.m

测试依据 Standards for inspection：
JJG707-2014《扭矩扳子检定规程》。
Verification Regulation of Torque Wrenches (JJG707-2014)。

本次测试所使用的主要计量标准器具:
Major standards of measurement used in the testing:

设备名称/型号 Name of Equipment	编号 Serial No.	证书号 Certificate No.	计量特性 Metrological /Characteristic
数显扭矩测试仪(GNJ6000) Digital torsion detector	111006	LNN20213123	U_{rel}=1.0%，k=2

备注 REMARKS
本证书提供的测试结果仅对本次被测的样品有效。
THE RESULTS ARE VALID ONLY FOR THE SAMPLES.

试验员: Tested by:　　核　验: Checked by:　　签发人: Approved by:

COMPANY STAMP

统一社会信用代码

91440606MA53YFJ81L

营业执照

（副　本）（副本号:1-1）

扫描二维码登录"国家企业信用信息公示系统"了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称	佛山唯得钎焊板换热器有限公司	注册资本	人民币伍佰万元
类　　型	有限责任公司(自然人投资或控股)	成立日期	2019年10月29日
法定代表人	曹志刚	营业期限	长期
经营范围	制造、销售：板式换热器、热交换设备、制冷暖通设备、金属制品、机械设备。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）	住　　所	佛山市顺德区北滘镇槎涌工业二路西侧六号之二D（住所申报）

登记机关　佛山市顺德区市场监督管理局

2019 年 10 月 29 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

中之鉴认证

广东中之鉴认证有限公司

质量管理体系认证证书

NO：2070022Q10094R0S

兹证明

佛山唯得钎焊板换热器有限公司

佛山市顺德区北滘镇槎涌工业二路西侧六号之二D

统一社会信用代码：91440606MA53YFJ81L

质量管理体系符合

GB/T 19001-2016 / ISO9001:2015 标准

该质量管理体系适合

板式热交换器的研发、生产

颁证日期：2022年4月22日

本证书有效期自2022年4月22日始至2025年4月21日

获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效

公司代表（签名）

中国认可 国际互认 管理体系 MANAGEMENT SYSTEM CNAS C207-M

本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询

证书时效及适用性可向认证机构查询：网址：www.zzozcc.com 或致电：020-37889183。

中国广东省广州市天河区黄埔大道西163号富星商贸大厦东塔151（510620）广东中之鉴认证有限公司

中之鉴认证

Guangdong Zhongzhijian Certification Co., Ltd.

CERTIFICATE OF CONFORMITY OF QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATION

No: 2070022Q10094R0S

This is to certify that the quality system of

FOSHAN WEIDE BRAZED PLATE HEAT EXCHANGER CO., LTD

D, NO. 6-2, WEST SIDE OF CHAYONG INDUSTRIAL SECOND ROAD, BEIJIAO TOWN, SHUNDE DISTRICT, FOSHAN CITY

Organization Code: 91440606MA53YFJ81L

is in conformity with

GB/T 19001-2016 / ISO9001:2015 Standard

This system is valid for the

DEVELOPMENT AND PRODUCTION OF PLATE HEAT EXCHANGER

Date of issue: 2022-4-22

Term of validity of this certificate: from 2022-4-22 to 2025-4-21 inclusive

This certificate remains valid only if the certified organization accepts and passes regular surveillance audits.

Shiyanan

Representative of The Company

中国认可 国际互认 管理体系 MANAGEMENT SYSTEM CNAS C207-M

The validity of this certificate could be confirmed via official Website Of CNCA (www.cnca.gov.cn)

Further to the certificate applicability, please inquire the certified organization: visit www.zzozcc.com or contact ZCC 020-37889183

151, Fuxing Business Building, Huang Pu Avenue (E.)163, Guangzhou City, Guangdong, China (510620) Guangdong Zhongzhijian Certification Co., Ltd.

OO nova 8